



MANUAL DE INSTRUCCIONES TEXTURIZADOR AL140

GRUPO COTESA 2020

ÍNDICE

1. INSTRUCCIONES.....	2
2. INSTALACIÓN.....	2
2.1 Montaje de la tolva.....	3
3. DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO.....	3
4. OPERACIÓN DEL EQUIPO.....	3
5. LIMPIEZA.....	4
5.1. Limpieza circuito de recirculación.....	4
5.2. Limpieza zona de triturado.....	4
6. MANTENIMIENTO.....	5
7. PARÁMETROS TÉCNICOS.....	5
8. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS COMUNES.....	5
9. DESMANTELAMIENTO Y RECICLAJE DEL EQUIPO EN FINAL DE VIDA ÚTIL.....	5
10. DESPIECE.....	6
11. MEDIDAS GENERALES.....	9
12. ESQUEMA ELÉCTRICO.....	10
13. GARANTÍA.....	11
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD.....	12

1. INSTRUCCIONES

El propósito de este manual es proporcionar instrucciones claras y detalladas para la instalación, uso, mantenimiento y seguridad del equipo, garantizando su correcto funcionamiento y prolongando su vida útil.

Antes de arrancar la máquina, leer e informarse de todo el manual de instrucciones. La máquina está prevista para el proceso de verduras, frutas frescas, salsas, purés, arroces, patatas, legumbres, pastas, carnes, pescado, etc. Su función básica es triturar y emulsionar los alimentos para dejarlos con una textura y granulometría uniforme.

La manipulación o cualquier modificación relativas a la seguridad pueden provocar accidentes. En estas circunstancias, GRUPO COTESA 2020 SL no se hace responsable de los daños causados.

2. INSTALACIÓN

El lugar de instalación debe ser amplio, limpio y sin obstrucciones, de manera que no puedan intervenir materiales en el ciclo de trabajo de la máquina.

La máquina será entregada con un embalaje suficiente para su manipulación e instalación (palet europeo y fleje de plástico). Se debe de evitar cualquier manipulación incorrecta (vuelco, golpe...) usando los aparatos de manipulación adecuados para su peso (mínimo 500 kg) y volumen.

Antes de poner en marcha la máquina, comprobar que la tensión de la red sea la correcta según los parámetros indicados en la Tabla 1 adjunta. Se recomienda cumplir con REBT RD 842/2002 y sus inspecciones habituales.

Tipo de conexión	Clavija	V / HZ	Dispositivo de protección
			Elemento / N° polos / I _N / I _{CS} / U _{imp} / Sensibilidad / Curva
3F + N + T	32 A	380 / 50	Magnetotérmico / 4P / 63 A / 10 kA / 6 kV / 300 mA / C

Tabla 1. Requisitos de la instalación

Montar correctamente la tolva siguiendo las instrucciones adjuntas a continuación y evitar provocar golpes al equipo durante su instalación.

Si una vez conectada la máquina a la red eléctrica y pulsado el botón verde de marcha el equipo no arranca, debe invertirse dos fases de la clavija. De este modo, se evita arrancar el motor en el sentido de giro contrario.

Al arrancar la máquina asegurarse de que el motor esté trabajando en régimen de mínima carga (máxima granulometría) y ajustarla posteriormente.

2.1 Montaje de la tolva

Situar la tolva en el lugar correspondiente y verificar que el sensor esté correctamente alineado con el detector. Finalizar el montaje de la tolva mediante el apriete de los tornillos.

3. DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

La estructura de la máquina está fabricada con material inoxidable, así como todas las partes que están en contacto con los alimentos. El rotor lleva un tratamiento anticorrosión y anti abrasivo habilitado para todo el procesamiento de alimentos.

Las características principales del equipo son:

- Sistema de corte coloidal compuesto de excéntrica superior e inferior y estator.
- Maneta de regulación para la granulometría del producto.
- Capacidad de triturado de 2 a 40 milésimas de granulometría.
- Montado sobre cajón de inoxidable con ruedas.
- Saliente protección en la parte eléctrica.
- Soporte en inoxidable para depositar contenedores.
- Sistema de recirculación.
- Grifo de 3 vías.
- Saliente del grifo 25cm.
- Cuchilla pre-corte forma V.
- Sistema de imán seguridad en tolva.

4. OPERACIÓN DEL EQUIPO

La operación debe de ser segura en términos de estabilidad de la máquina (máquina con ruedas frenadas), temperatura de uso controlada (-10 de 40°C), iluminación correcta y contaminación ambiental (polvo) ausente y conexión a suministro eléctrico según proceda, según recomendaciones del sitio de trabajo seguro según legislación nacional.

El arranque y paro y paro de emergencia están ubicados en el frontal con los pilotos ópticos rojo (paro) y verde (encendido). Se recomienda familiarizarse con estos comandos y/o botones de la máquina: ARRANQUE, PARO, PARO EMERGENCIA.

Debido a la estabilidad del equipo, este no debe producir ningún tipo de vibración durante su funcionamiento. Debe de garantizarse el apoyo completo del terreno usando los frenos de las ruedas adecuadamente, así como el correcto emplazamiento del cableado para evitar tropiezos y accidentes.

En función de la presión que se le aplique al rotor, se obtendrán diferentes texturas. Es importante no utilizar la máquina sin producto.

Una vez la tolva esté llena de producto, ajustar la granulometría deseada mediante la palanca. En caso de querer un acabado con la mínima granulometría, situar la llave del grifo en posición vertical, provocando la recirculación de la masa hasta conseguir el producto deseado.

Una vez finalizado el ciclo de trabajo, sitúe la llave en posición horizontal para la descarga del producto.

Desconecte la máquina del suministro eléctrico para asegurar su correcto paro, desfrene y ubique la máquina en un lugar de almacenamiento correcto y salubre.

- ⚠ Peligro de lesiones a causa de las cuchillas cortantes de la rotación del motor.
- ⚠ Máquina NO APTA para entornos ATEX RD681/2003
- ⚠ La conexión al suministro de electricidad y circuito de tierra debe de ser asegurado por el usuario/cliente mediante lo dispuesto en el REBT Baja tensión RD 842/2002. Se debe de inspeccionar las conexiones y enchufe de la máquina frecuentemente personal especializado y/o cualificado por COTESA.

5. LIMPIEZA

5.1. Limpieza circuito de recirculación

Antes de parar la máquina, pasar agua con detergente de uso alimentario a la máxima temperatura (máx 80°C). Mediante la llave del grifo en posición vertical, recircular durante unos minutos para que arrastre todos los alimentos depositados en el rotor y en las tuberías y pueda eliminar los grandes atascos en el circuito.

- ⚠ CUIDADO. No mojar la maquina en funcionamiento, solo adicionar agua caliente en la tolva de forma controlada para evitar riesgo eléctrico.

5.2. Limpieza zona de triturado

Para proceder a la limpieza total de la máquina internamente se debe desenchufar la clavija/conector de la red eléctrica para su desenergización.

Se debe de desmontar la tolva y aflojar la excéntrica superior hasta poder extraerla. Seguidamente, sacar la excéntrica inferior con el extractor y lavar con agua y jabón neutro de uso alimentario.

Es necesario pasar un cepillo por los dientes de las excéntricas para sacar los restos incrustados dentro de las ranuras con suavidad.

Al separar el estator del motor es importante evitar golpes y roces con materiales duros, ya que esto podría provocar roturas en los dientes y dejaría de producir un producto totalmente homogéneo.

En los tubos de salida de producto y de recirculación es necesario pasar un cepillo por el interior con el agua y jabón neutro (de uso alimentario) para que queden perfectamente limpios.

Cuando todos los elementos estén secos, volver a montarlos para una nueva utilización.

- ⚠ Peligro de lesiones a causa de las cuchillas cortantes de la rotación del motor.
- ⚠ No se permite poner objetos extraños punzantes o abrasivos en la tolva con el objetivo de limpiar, ya que están fuera del uso previsto.
- ⚠ No sumergir nunca la carcasa del aparato (con el motor) en el agua ni limpiarla bajo el grifo de ésta ni con limpiadora a presión.

⚠ El acceso a la zona de motor o eléctrica debe de ser hecha por personal especializado en estas operaciones y/o cualificado por COTESA asegurando la integridad de la protección IP. En el caso de tener junta debilitada o rota de la tapa de la zona eléctrica, se debe proceder a recambio de dicha junta para asegurar su estanqueidad de la zona eléctrica. Por ello se debe de inspeccionar frecuentemente por personal especializado y/o cualificado por COTESA.

6. MANTENIMIENTO

Cada 6 meses cambiar los retenes de la excéntrica inferior y del motor sinfín apretador.

7. PARÁMETROS TÉCNICOS

P ~	V / Hz	Potencia (kW)	Velocidad (r/min)	Diámetro tubo salida (mm)	Producción (kg)	Volumen tolva (L)	Medidas (mm)
III	380 / 50	11	0-2800	38	500 - 4000	200	1765 x 930 x 1430

Tabla 2. Parámetros técnicos

8. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS COMUNES

- Ajustar la granulometría del producto mediante el apriete o aflojo de la arandela del motor.
- Si el equipo no arranca, invertir dos fases de clavija o comprobar que el motor esté regulado para la mínima carga (máxima granulometría) y las palancas de los dispositivos de protección estén arriba.
- Si pasado un tiempo de marcha se dispara el dispositivo de protección, comprobar el estado del motor ya que podría estar trabajando en régimen de sobrecarga.

9. DESMANTELAMIENTO Y RECICLAJE DEL EQUIPO EN FINAL DE VIDA ÚTIL

Dependiendo del estado de la máquina, en el fin de vida, se puede reacondicionar y reusar ciertos elementos según criterios de COTESA y contribuir a la economía circular.

Aun así, es responsabilidad del cliente la desinstalación, desmantelamiento y reciclaje del equipo en un gestor autorizado según legislación nacional.

Se debe de considerar que hay componentes eléctricos y metálicos que debe de ser segregados adecuadamente para su futuro reciclaje para la gestión residuo, así como la gestión específica de elementos que sean peligrosos y/o pesantes para evitar daños a la salud o seguridad y medioambiente.

10. DESPIECE

REFERENCIA	NOMBRE COMPONENTE	FOTO
RTA5100000528	JUNTA DIN 38/40	
RTA5100002580	PALANCAS DE AJUSTE AL140	
MAQ5100002370	SOPORTE TOLVA AL140	
MAQ5100002450	ROSCA EXCÉNTRICA SUPERIOR AL140	
MAQ5100001665	SOPORTE EXCÉNTRICO SUPERIOR AL140	
RTA5100000485	TÓRICA EXCÉNTRICA SUPERIOR AL140	
MAQ5100002350	EXCÉNTRICA SUPERIOR TEXTURIZADOR AL140	
MAQ5100000148	CUCHILLA TEXTURIZADOR AL130 + ARANDELA	
MAQ5100001950	EXCÉNTRICA INFERIOR TEXTURIZADOR AL140	
MAQ5100001630	SOPORTE EXCÉN. INFE. TEXTURIZADOR AL140	
RTA5100000280	SEEGER AL140	
RTA5100000168	RETÉN 35X50X7 AS	
MAQ5100001210	MOTOR TEXTURIZADOR AL140 TRIFÁSICO	
MAQ5100001290	MOTOREDUCTOR TOLVA SINFÍN AL140	
MAQ5100001211	PIES MOTOR AL140	
RTA5100000512	TÓRICA 2,5X5 BOCA SALIDA	

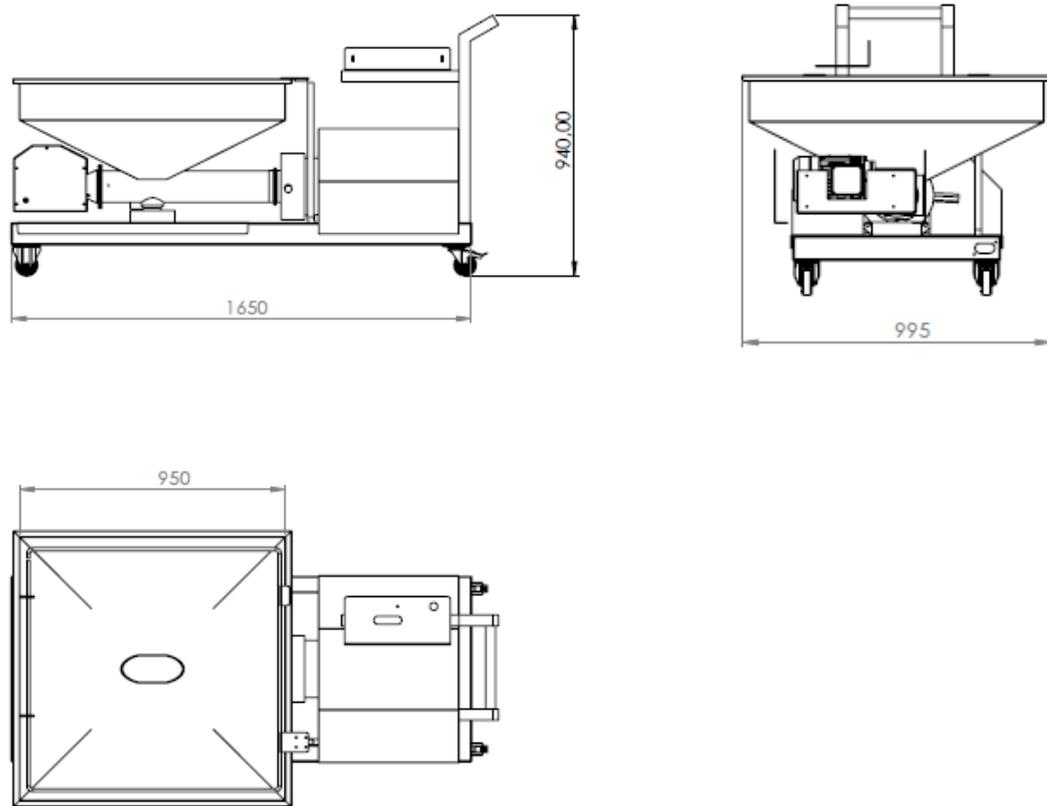
Tabla 3. Elementos de montaje

REFERENCIA	NOMBRE COMPONENTE	FOTO
RTA5100006010	INTERRUPTOR GENERAL 4 POLOS	
RTA8500007020	PULSADOR PARADA DE EMERGENCIA	
RTA5100006090	PILOTO AZUL 24V	
RTA8500007013	BRIDA SOPORTE CONTACTOS	
RTA8000016003	PULSADOR PARO-MARCHA CUADRADO	
RTA8000016006	FUNDA PULSADOR PARO-MARCHA CUADRADO	
RTA8500007015	CAMBRA PULSADOR TELEMECANICO VERDE PLASTICO	
RTA8500007016	CAMBRA PULSADOR TELEMECANICO ROJO PLASTICO	
RTA5100000240	SENSOR TOLVA	
RTA9000004007	CLAVIJA SCHUKO 3P+N+T 32 A	
RTA9000005003	HILO DE CORRIENTE 5G4	
RTA5100006075	CONTACTOR 220V 7,5kW 380V	
RTA5100006020	DISYUNTOR GV2 2,5-4 AMPERIOS	
RTA5100006060	RELE MAGNETOTERMICO 17 – 23 AMP	
RTA5100006068	MAGNETOTÉRMICO 4 POLOS 32 AMPERIOS	
RTA5100006062	BASE + RELE SEGURIDAD	

RTA5310000201	RELE DE FASES	
RTA5100006040	RELE SEGURIDAD 220V TEXTURIZADOR	
RTA5100006080	BORNA PORTAFUSIBLES	
RTA5100006065	ARRANCADOR SUAVE	
MAQ5100007000	ARMARIO INOX 304L	

Tabla 4. Elementos de automatización

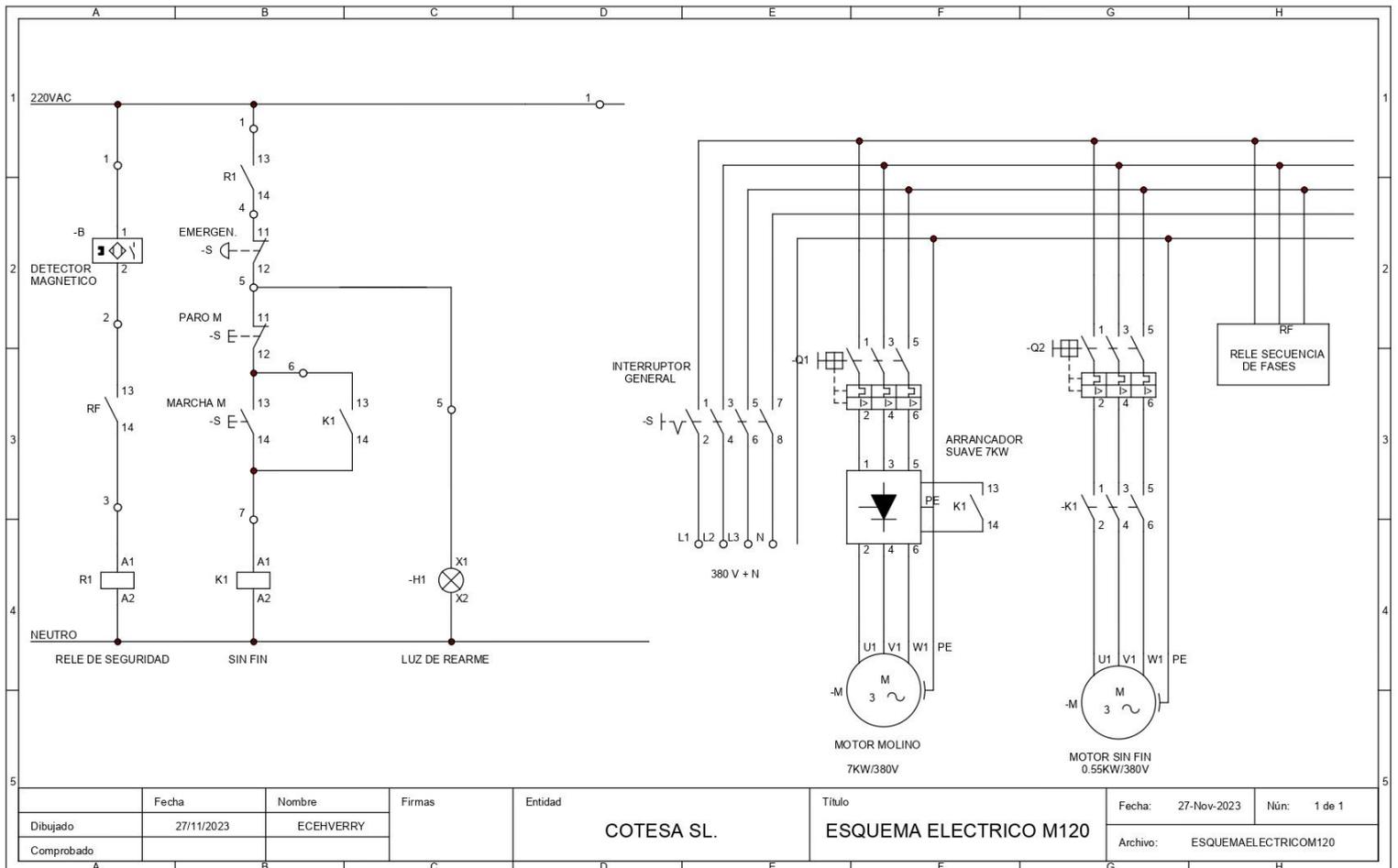
11. MEDIDAS GENERALES



Dimensiones en mm

Figura 1. Medidas generales del texturizador AL140

12. ESQUEMA ELÉCTRICO



13. GARANTÍA

Esta máquina tiene una garantía de 1 año a partir de la fecha de factura (según acuerdo comercial entre fabricante y comprador).

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

DECLARATION OF CONFORMITY



fabricante (Manufacturer):

GRUPO COTESA 2020 SL
CIF: B17093345
C/ Pladevall 11 PLA DE BEGUDA- 17857 SANT JOAN LES FONTS
Tel. 972 29 30 35 calidad@cotesa2020.com

Designación:

TEXTURIZADOR

Modelos (Models): AL65 / AL80 / AL120 / AL130 / AL140

ES CONFORME A LA
Directiva 2006/42/CE relativa a las máquinas
Directiva 2014/30/UE en materia de compatibilidad electromagnética

(Complies with the provisions for design and construction of the European General Safety Standards for Machine, Inspired by the directive **2006/42/EC**, and **2014/30/UE**, the **Electromagnetic compatibility (EMC)**)

Authorized by,

SIGNATURE
DATA

Joaquín Ferrer Puig

