

Sierra de cinta *Sentinel*

Tras más de 50 años fabricando sierras de cinta, ha llegado el momento de pasar al siguiente nivel.

Sentinel es una nueva generación de sierras de cinta equipadas con el sistema patentado **MAINCA Vision**: un sistema único con **DOBLE DETECCIÓN** que utiliza un único guante de goma sin conexión a la máquina (una cámara superior detecta el color del guante y un sensor inferior en la mesa de corte detecta los dedos ocultos bajo el producto gracias al exclusivo guante detectable Sentinel).

El sistema se completa con un freno neumático duradero y extremadamente eficaz situado en el interior de la máquina, capaz de detener la cinta en sólo unos milisegundos. Requiere conexión neumática con 8 bares de presión. Compresor integrado opcional.

No rompe ni daña las cintas de corte al frenar. Reanudación inmediata y fácil de limpiar. Muy bajo mantenimiento y económico: Más de 3.000 paradas sin sustituir ninguna pieza. Panel táctil con interfaz para ajustar diferentes parámetros: múltiples áreas de detección, registro de usuarios, registros de parada de emergencia, frecuencia de comprobación de guantes, etc. Certificación CE (Directiva 2006/42/CE - Norma EN 12268:2014).

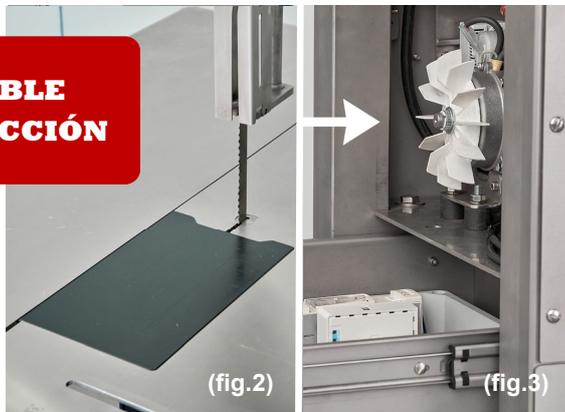
Reduce drásticamente el riesgo de lesiones a un precio asequible



BS-2800 LHS



DOBLE DETECCIÓN



Construcción: Totalmente en acero inoxidable AISI 304, incluyendo las ruedas.
Diámetro ruedas: 300 mm **Longitud de cinta:** 2720 mm
Altura de corte: 360 mm **Ancho de corte:** 280 mm
Velocidad de la cinta: 20 metros / segundo.
Voltaje Motor: Trifásico 230-400V 50Hz / 220-380V 60Hz.
Embalaje: 1100 x 1220 x 2168 mm **Peso Bruto:** 510 Kg

Ref.	Artículo
	BS-2800 LHS con mesa de corte fija y cámara superior
1BS28R4R	Motor trifásico 4 HP / 3 kW clase IE3
1BS28R5R	Motor trifásico 5.5 HP / 4 kW clase IE3
	Opciones
D	Sensor de guante en la mesa (fig.2)
P	Compresor integrado (fig.3)
C	Media mesa de corte móvil (fig.4)
F	Paro de emergencia de pie (fig.5)

El modelo estándar sólo incluye un sistema de detección, la cámara superior (fig.1). Para obtener el sistema **MAINCA Vision** completo con **DOBLE DETECCIÓN**, es necesario adquirir el sensor de guante opcional (fig.2). El uso de guantes detectables Sentinel es imprescindible en ambos casos para garantizar un funcionamiento correcto del sistema. Véase la página siguiente.

Guante Detectable *Sentinel*



**DOBLE
DETECCIÓN**



Aplicaciones: Industria alimentaria y farmacéutica.
Reutilizable, resistente y duradero. Fácil de poner y quitar.
Patrón antideslizante para un buen agarre en condiciones húmedas y secas. Peso extra ligero para una mayor sensibilidad. Mayor detectabilidad que cualquier otro guante metal detectable reutilizable o desechable del mercado.

El único guante aprobado para su uso con las sierras de cinta MAINCA Sentinel



Tallas y Dimensiones

*Circunferencia en mm, +/- 5 mm

mm	Palma *	Muñeca *	Brazo *	Longitud
Talla 6	198	183	248	300
Talla 7	208	190	251	300
Talla 8	215	202	268	300
Talla 9	235	226	280	300
Talla 10	250	237	293	310

Guante de caucho natural detectable magnéticamente



Conforme a las normas (CE) 1935:2004 y UE 10/2011 y BfR XXI

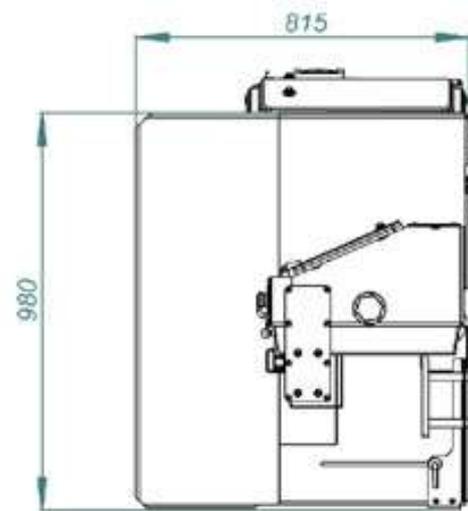
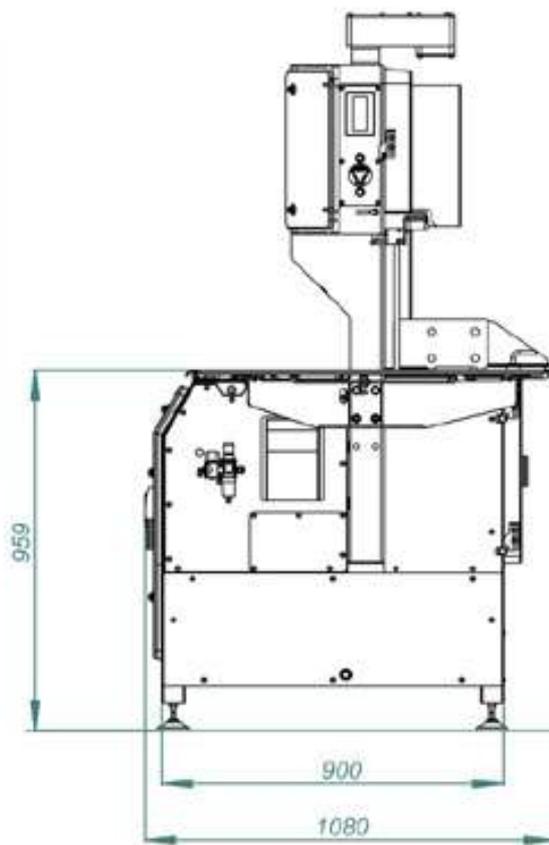
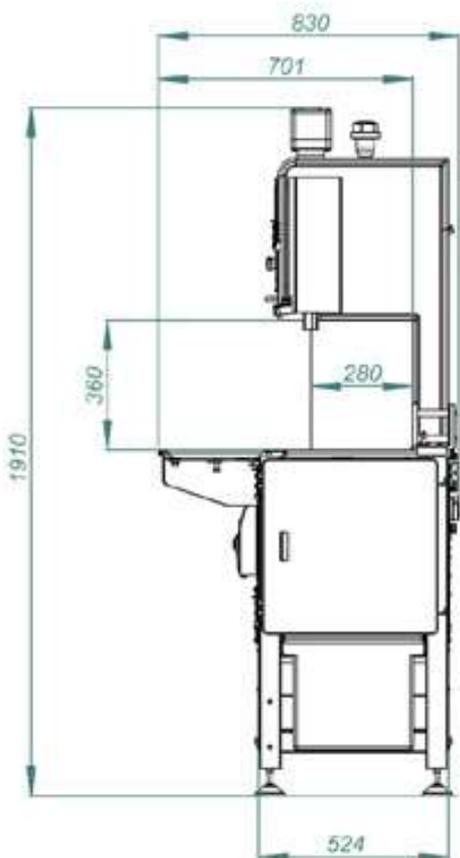
Certificaciones CE:

Cumple el Reglamento UE 2016/425 sobre EPI (diseño complejo) para equipos de protección individual tras su evaluación conforme las normas: EN 374-1:2016+A1:2018, EN 374-5:2016, EN 388:2016+A1:2018 y EN ISO 21420:2020.

Ref.	Artículo
Guante Detectable Sentinel	
5BSGLOVE6	Talla 6 (bolsa de 12 pares)
5BSGLOVE7	Talla 7 (bolsa de 12 pares)
5BSGLOVE8	Talla 8 (bolsa de 12 pares)
5BSGLOVE9	Talla 9 (bolsa de 12 pares)
5BSGLOVE10	Talla 10 (bolsa de 12 pares)

**DUAL
DETECTION**





BS-2800
Dimensions
(mm)